

| | |
|--|-----------|
| IDENTIFICAÇÃO | EXERCÍCIO |
| SECRETARIA MUNICIPAL DE DES DA AGRICULTURA E PESCA | 2025 |

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS INTANGÍVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **DECRETO** nº **22/2025** de **12** de **maio** de **2025**, publicada no Diário Oficial de **12** de **maio** de **2025**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens INTANGÍVEIS**, registrado no processo administrativo nº **3831/2025**, tendo apurado os seguintes valores:

| Saldo de Bens INTANGÍVEIS | Saldo Contábil R\$ | Saldo Inventário R\$ | Diferença R\$ |
|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------|
| | 6.080,00 | 6.080,00 | 0,00 |

NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

PRESIDENTE KENNEDY, 31 de dezembro de 2025.


ALEXANDRE WANDERLEY DE ALMEIDA (901)


ANA LÚCIA SECCHIM FONTANA (520)


ELIAS GOMES (797)


ERALDITE FERREIRA CORREA (1022)


JOSE MARCOS GOMES BAIENSE (732)