

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
SECRETARIA MUNICIPAL DE DES DA AGRICULTURA E PESCA	2025

**TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS IMÓVEIS**

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **DECRETO** nº **22/2025** de **12** de **maio** de **2025**, publicada no Diário Oficial de **12** de **maio** de **2025**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens IMÓVEIS**, registrado no processo administrativo nº **3831/2025**, tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens IMÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	6.204.432,66	6.204.432,66	0,00

**NOTA EXPLICATIVA**

Por ser verdade, firmam o presente termo.

PRESIDENTE KENNEDY, 31 de dezembro de 2025.

  
ALEXANDRE WANDERLEY DE ALMEIDA ( 901 )

  
ANA LÚCIA SECCHIM FONTANA ( 520 )

  
ELIAS GOMES ( 797 )

  
ERALDITE FERREIRA CORREA ( 1022 )

  
JOSE MARCOS GOMES BATENSE ( 732 )