

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
SECRETARIA MUNICIPAL DE DES DA AGRICULTURA E PESCA	2024

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS INTANGÍVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **DECRETO nº 58/2024** de **25** de **novembro** de **2024**, publicada no Diário Oficial de **25** de **novembro** de **2024**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens INTANGÍVEIS**, registrado no processo administrativo nº **2695/2024**, tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens INTANGÍVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	6.080,00	6.080,00	0,00

NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

PRESIDENTE KENNEDY-ES, 31 DE DEZEMBRO DE 2024.




ALEXANDRE WANDERLEY DE ALMEIDA (901)



ANA LÚCIA SECCHIM FONTANA (520)



ERADILTE FERREIRA CORRÊA (1022)



JOSÉ MARCOS GOMES BAIENSE (732)