

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
SECRETARIA MUNICIPAL DE DES DA AGRICULTURA E PESCA	2024

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS MÓVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **DECRETO** nº **58/2024** de **25 de novembro** de **2024**, publicada no Diário Oficial de **25 de novembro** de **2024**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens MÓVEIS**, registrado no processo administrativo nº **2695/2024**, tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens MÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	7.106.320,52	7.106.320,52	0,00

NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

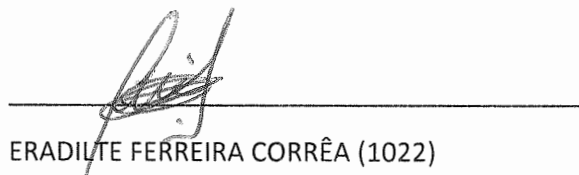
PRESIDENTE KENNEDY-ES, 31 DE DEZEMBRO DE 2024.



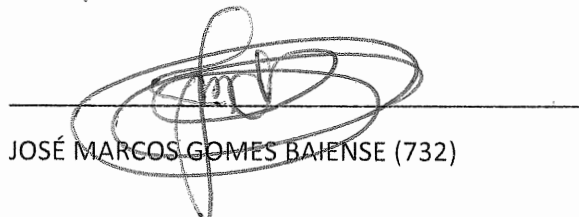
ALEXANDRE WANDERLEY DE ALMEIDA (901)



ANA LÚCIA SECCHIM FONTANA (520)



ERADILTE FERREIRA CORRÊA (1022)



JOSÉ MARCOS GOMES BAIENSE (732)